



PATCH'N PLUG

PARCHAR Y REHABILITAR

Impermeabilización del Concreto

Descripción

XYPEX PATCH'N PLUG es un compuesto de cemento hidráulico, sin contracción, especialmente diseñado y de fraguado rápido para parchar y reparar el concreto.

Patch'n Plug detiene el flujo de agua en segundos y se usa para sellar grietas, orificios de sujeción y otros defectos en el concreto. Las características de sellado de alto desempeño de Patch'n Plug son acentuadas por la tecnología única de impermeabilización por cristalización de Xypex.

Recomendado para:

- Detener un flujo activo de agua a través de grietas y defectos en el sustrato
- Reparar orificios de sujeción y otros problemas de consolidación como panales u hormigueros
- Reparar filtraciones en juntas constructivas
- Sellar alrededor de juntas con tubería
- Reparación de concreto de unidades hidráulicas.
- Sellado de pernos o anclajes impermeables.

Ventajas

- Componente único (simplemente agregar agua)
- Fraguado extra-rápido
- Contiene la química única por cristalización de Xypex para autosellado de grietas y otros defectos
- Permite volver a operar rápidamente las estructuras de contención de agua
- Producto a base de cemento – compatible con sustratos de concreto y mampostería
- No es tóxico / No contiene Compuestos Orgánicos Volátiles (VOCs por sus siglas en inglés)
- Certificado NSF 61

Presentación

Xypex Patch'n Plug está disponible en cubetas de 9.1 kg (20 lbs.) y de 22.7 kg (50 lbs.).

Almacenaje

Los productos Xypex deben ser almacenados en seco a una temperatura mínima de 7°C (45°F). Su vida útil es de un año en condiciones apropiadas.

Rendimiento

Una cubeta de 22.7 kg (50 lbs) de Xypex Patch'n Plug produce 0.0128 m³ (0.45 pies³) de mortero.

Un kilogramo permite sellar una junta o surco de 1m de longitud con 2.54 cm. de profundidad por 2.54 cm. de ancho

Resultados de Pruebas

| Propiedad Física | Método de Prueba | Resultados de Laboratorio | |
|---|------------------|---------------------------|-----|
| Tiempo de Fraguado | ASTM C266 | min:sec | |
| Inicial | | 1:30 a 4:00 | |
| Final | | 4:30 a 9:00 | |
| Resistencia a la Compresión | ASTM C109 | psi | MPa |
| @ 24 horas | | 1740 | 12 |
| @ 28 días | | 3630 | 25 |
| Adherencia al Concreto mediante Tensión Directa | CSA A23.2-6B | psi | MPa |
| | | 120 | 0.8 |

Nota: Muestras preparadas con 1 parte de agua por 3.25 partes de polvo por volumen. Los resultados pueden variar de manera significativa de acuerdo a condiciones ambientales, del proyecto y otras.

Instrucciones para Taponamiento

1. PREPARACIÓN Picar grietas u otros defectos a una profundidad de 37 mm (1.5") y un ancho de 25 mm (1"). La ranura puede ser cortada con sierra en lugar de cincel pero hay que asegurarse de que tenga forma trapezoidal, o si no se le tendrá que dar forma para que puedan integrarse otros materiales de forma mecánica en una etapa posterior; una ranura en forma de "V" no es aceptable. No cortar ninguna varilla al momento de hacer una ranura. Eliminar todo material suelto y suciedad de la cavidad con agua y un cepillo duro.

2. MEZCLA Agregar 1 parte de agua por 3.25 - 3.5 partes de Patch'n Plug por volumen y mezclar hasta obtener la consistencia de una masilla. No mezclar más de lo que se pueda usar en 3 minutos (al mezclarse con agua forma un mortero de fraguado rápido tiempo máximo de 3 minutos). Para obtener los mejores resultados, la temperatura del agua deberá estar aproximadamente entre 15°C a 20°C (60°F - 70°F).

3. TAPONAMIENTO Formar el tapón usando guantes. Colocarlo en la cavidad comprimiendo con fuerza hasta que endurezca. Cuando se sellen filtraciones, empezar en el punto que presente el menor flujo y seguir hasta el punto donde fluya más agua.

NOTA: En donde haya un importante volumen de agua a causa de presión hidrostática extrema, puede ser necesaria una manguera que permita redirigir la presión del agua mientras se sella el área en reparación.

a. Con un martillo neumático o pistola de aire, si es posible y sin dañar la varilla, ahondar la ranura 25 mm (1") en el punto de mayor filtración.

b. Colocar un tramo de manguera o tubo en la cavidad y asegurarlo usando Patch'n Plug para forzar el paso de agua por dentro del mismo. Detener la filtración en el resto de la ranura siguiendo las instrucciones arriba mencionadas (p.e. formar el tapón usando guantes y comprimirlo con fuerza dentro de la cavidad hasta que endurezca). Esto alivia la presión permitiendo que el área pueda ser reparada. Esperar un mínimo de 24 horas para su endurecimiento.

c. Remover la manguera y taponar el agujero restante. Si es necesario, reducir la filtración insertando fibra metálica o un tapón de madera en el orificio restante antes de parchar.

Instrucciones para Parchado

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Picar o cortar el concreto defectuoso hasta alcanzar un sustrato sano. Eliminar todos los materiales sueltos del área y saturar con agua limpia. Permitir que el concreto absorba el agua y remover el exceso.

2. MEZCLA Para reparaciones rápidas en concreto o mampostería, agregar agua al polvo de Patch'n Plug (1 parte de agua por 3 - 3.5 partes de polvo por volumen). Mezclar hasta obtener un mortero de consistencia manejable y aplicarlo con la llana como se requiera. Para reparaciones mayores, recomendamos el uso de Xypex Megamix II. En forma alternativa, mezclar 2 partes de polvo Patch'n Plug con 1 parte de arena de construcción o agregado fino (10 mm ó 3/8" menos piedra pulverizada); utilizar una proporción similar de agua/polvo como se mencionó antes para crear un mortero manejable.

Temperaturas Anormales

Cuando haya temperaturas ambientales arriba de lo normal, el agua de la mezcla no deberá exceder los 32°C (90°F) y el material de Xypex Patch'n Plug tampoco deberá estar a más de 21°C (70°F). Temperaturas ambientales por debajo de lo normal provocarán un retraso en el tiempo de fraguado de Patch'n Plug. Ante tal situación, los materiales de Xypex deberán almacenarse a temperaturas normales (ver Almacenaje). La temperatura del agua para la mezcla puede ser modificada ya sea para aumentar o disminuir el tiempo de fraguado. No usar

Patch'n Plug donde la temperatura del sustrato sea menor a 4°C (40°F). Contactar al Departamento de Servicios Técnicos de Xypex para aplicaciones particulares.

Servicio Técnico

Para mayores instrucciones, métodos de instalación alternativos o información referente a la compatibilidad del tratamiento Xypex con otros productos o tecnologías, contactar al Representante de Servicios Técnicos de Xypex Chemical Corporation o a su Representante local de Servicios Técnicos de Xypex.

Certificación

Xypex Patch'n Plug cumple con los requerimientos de EN-1504-3; Pruebas Iniciales de Producto (ITT por sus siglas en inglés) de acuerdo a EN-1504-3 fueron certificadas por la BSI (British Standards Institution) como Órgano Notificador.

Información sobre Protección Personal

Xypex es un producto alcalino. Como polvo o mezcla cementosos, Xypex puede causar irritación significativa de piel y ojos. Instrucciones para tratar estos problemas se encuentran claramente detalladas en todas las cubetas y empaques de Xypex. El fabricante también mantiene actualizadas Hojas de Seguridad detalladas sobre todos sus productos. Cada hoja contiene información sobre salud y seguridad para la protección de trabajadores y clientes. El fabricante recomienda entrar en contacto con Xypex Chemical Corporation o con su Representante local de Servicios Técnicos para obtener copias de las Hojas de Seguridad antes de almacenar o usar los productos.

Garantía

El fabricante garantiza que sus productos están libres de defectos materiales y son consistentes con sus altos estándares de calidad. En caso de que algún producto resulte defectuoso, la responsabilidad del fabricante se limitará al reemplazo del producto directamente en fábrica. El fabricante no otorga garantía alguna respecto a la idoneidad para un propósito particular, y esta garantía sustituye a otras expresas o implícitas. El usuario deberá determinar la conveniencia del producto para el uso deseado y asume todos los riesgos y responsabilidades respectivos.

