

PER IRON OXIDE

COMPUESTO A BASE DE TENSO ACTIVOS Y ACIDOS .
VIENE LISTO PARA APLICAR.



DATOS TECNICOS

Color:	Amarillento turbio.
Consistencia	Líquida.
Densidad:	1.15 ± 0.03 kg/L
Tiempo de exposición:	10 - 15 minutos
Tiempo útil de almacenaje:	12 meses
Material:	Agente de Limpieza

ENVASES

Galon
Lata 5 GL
Cilindro 55GL

NOTA

En caso este muy deteriorado el fierro con mucho oxido le recomendamos saturar el fierro con el producto dejar por 1 hora o 2 aprox. Y luego limpiar con un trapo para luego aplicar una segunda mano y dejar secar.

PRODUCTO NO CONTROLADO POR SUNAT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PER-IRON OXIDE es un aditivo elaborado en base a tensoactivos y ácidos muy eficaces contra la grasa y el óxido de las superficies metálicas. Es un excelente desengrasante, detergente y desoxidante. PER-IRON OXIDE actúa de tres maneras distintas: desengrasa, limpia y desoxida al mismo tiempo las superficies metálicas.

USO

- Está formulado para ser usado en la industria metalmeccánica en general, sobre todo en la industria de "línea blanca". Especial para limpiar oxido en fierro o metal, forma una capa protectora.

APLICACION

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Antes de manipular el producto protegerse las manos con guantes.

Limpiar la superficie con lija o cepillo de acero dejándola libre de polvo y grasa, u otro residuo. Se puede aplicar por Inmersión, brocha o spray. El tiempo de exposición es de 10 - 15 minutos para que reaccione con el óxido.

METODOS DE APLICACIÓN

- Rociar PER IRON OXIDE sobre el objeto a desengrasar o desoxidar, dejar humectado durante 10 - 15 minutos como mínimo, luego frotar con lija o paño húmedo con el mismo producto hasta que la superficie quede completamente limpia. Puede repetirlo de ser necesario.
- Otra alternativa es mezclar hasta con 4 partes de agua y aplicar el producto sobre el acero (dependerá del estado del acero pero para tareas rápidas recomendamos aplicarlo puro). Secar totalmente e inmediatamente aplicar pintura anticorrosiva (recomendamos Base Zincromato PER-SINCROMAT O PER-ANTI-CORROSIVO), a fin de reforzar el tratamiento

en caso vaya a quedar expuesto nuevamente el acero.

- También se puede usar por inmersión durante 10-15 minutos luego proceder de la misma forma que por rociado. El exceso de producto se presentará como manchas blancas, será suficiente limpiarlas con trapo seco limpio
- Una forma muy efectiva de lograr óptimos resultados es envolver la superficie oxidada con paños previamente humectados con el producto durante 10-15 minutos como mínimo.
- Para enmallados de grandes dimensiones, colocar el producto en una mochila pulverizadora y aplicar de manera generosa sobre el acero fijándose que lo cubra todo, dejar que el producto reaccione por 10 a 15 minutos y aplicar agua a presión, dejar secar.
- En el caso se encuentre el acero húmedo antes de colocar el removedor, proceda mediante métodos manuales o mecánicos a secarlo, de lo contrario aplique directamente el removedor y repita el proceso si quedan residuos de oxido.

PRECAUCIONES

Usar guantes de neopreno y gafas de protección al manipular el PER IRON OXIDE.

Si hay contacto con la piel lavarse con abundante agua. La dilución depende del grado de oxidación de la superficie. Cuanto más óxido presenta esta superficie, la dilución con agua será en menor proporción.

GARANTIA LIMITADA

Aditivos le garantiza en el momento y en el lugar que se efectuó el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La ilustración contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro mas leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo AE no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información. Dado que AE no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para un uso específico y/o si nuestra especificación es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el usuario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El fabricante y el usuario determinaran la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.

