

SUPERFLEX PU 40

SELLADOR ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO MONOCOMPONENTE ESPECIAL PARA SELLAR JUNTAS DE CONSTRUCCIÓN



Aspecto:	Pastoso
Color:	Gris / Blanco
Densidad 23°C:	1.58±0.50 gr/ml
Escurrimiento(ISO 7390) :	Ninguno
Temperatura de aplicación y del sellante:	De 4° a 40° C
Secado al Tacto ASTM C 679 a 23°C y 50% de HR:	8 - 10 horas.
Velocidad de polimerización a 23 C y 50% de HR:	min 2.5 mm / 24h
Dureza Shore ASTM D2240:	±40 (28 días)
Módulo al 100%(ISO 8339):	Aprox.0,4 MPa
Alargamiento de la Rotura ASTM D412:	> 600%
Tracción de ruptura(ISO 8339) ASTM D412:	1.5 Mpa
Resistencia al arrancamiento ASTM D 624:	>40lbs/pulg
Modulo Elástico 100%:	>65 psi
Recuperación Elástica	~95 %
Resistencia a la tracción/tensión:	1.5 – 2.0 N/mm2
Adhesión y cohesión bajo movimiento cíclico (ASTM 719) (recuperación elástica):	> 90% (0.1in2 mortero)
Propiedades Reológicas (ASTM C639):	Vertical 4.4°C: 1.6 mm Horizontal 4.4°C: no hay deformación
Velocidad o tasa de extracción (ASTM C1183):	130 ml/min
Efecto de envejecimiento por calor(ASTM C1246) :	0.5%
Adhesión en parte superficial (ASTM C 794)	Mortero: Promedio 25(lb f/in) III(N)
Efectos de envejecimiento acelerado(ASTM C793) :	No se observa
Capacidad de Movimiento ± 25%	
Efectos de inmersión continua (ASTM C 1247):	8.1 cm2 , no debe ser mayor a 9.5 en 6 semanas.
Resistencia a la temperatura:-40 a + 90°C	
Resistencia a bases y ácidos diluidos:	Media
Resistencia a la Intemperie 10	
Resistencia a la radiación UV:	Buena
Resistencia a la propagación del Desgarro	~5.5 N/mm
Resistencia al agua y a la niebla salina:	Excelente
Resistencia a químicos e hidrocarburos:	Buena
Compatibilidad con pinturas:	Base agua: Si
Base solvente:	Ensayos previos
USGBC VALORACIÓN LEED	
SUPER FLEX PU 40 cumple con los requerimientos LEED. LEED CI 2009 IEQc. 4.1 Low-Emitting Materials – Adhesives and Sealants (< 250) and Green Seal Standard for commercial Adhesives GS-36 (SCAQMD Rule #1168.).	Contenido de VOC < 100 g/L (menos agua)

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SUPERFLEX PU40 es un sellador elastómero mono componente a base de poliuretano que cura en contacto con la humedad atmosférica, transformándose en una junta flexible y resistente con una excelente adherencia en la mayor parte de los materiales que se usan tradicionalmente en la construcción. Cumple con las normas ISO11600-F-25 LM y ASTM C 920, Tipo S, Grado NS Clase 35(a 23°C y con 50% de humedad relativa). Superflex PU40 es resistente a químicos e hidrocarburos. Utilice T, M, A y O. Supera las exigencias de prueba de ASTM C1247 para selladores expuestos a continua inmersión en líquidos. Producto aceptable como sellador de juntas para superficies con la posibilidad de contacto incidental con alimentos, tales como losas, muros. REGISTERED NSF – O.T.E.C. Aprobado para estar en contacto con agua potable – Testing Requested: AS/NZS 4020:2005 TESTING OF PRODUCTS FOR USE IN CONTACT WITH DRINKING WATER – Australian Water Quality Centre.

Por su dureza Shore A ±40 posee mayor resistencia al desgaste manteniendo la misma elongación de 600% que los selladores convencionales de dureza Shore ±25, esta cualidad lo hace especial para sellar juntas de canales de irrigación previa imprimación con PRIMER 75 o PER-PRIMER POX. Se adapta a los movimientos y expansiones sin agrietamientos, posee la capacidad de estirarse y retornar a su forma original sin sufrir daños.

USO

- Para juntas verticales y horizontales (no es auto nivelante). Se utiliza en obras donde sea necesario sellar juntas de una profundidad mínima de 6 mm (¼”) hasta más de 2”. Normalmente no necesita imprimación, pero es recomendable para mayor adherencia utilizarlo, para elemento de alta vibración.
- Perfecto para la unión de diversos materia
- Reparación de fisuras superficiales de construcción y para juntas de dilatación.
- Es especial para sellar juntas en pasos y elevadores, juntas de control y expansión en plataformas y rampas de estacionamientos, aceras, estadios pisos de bodegas, industriales y áreas de tráfico pesado de peatones y vehículos.
- Es especial para juntas bajo agua en CANALES DE IRRIGACIÓN previa imprimación, juntas de túneles, presas.
- Para carpintería y para juntas de paneles prefabricados ligeros y pesados, en madera, aluminio y PVC.
- Para pegado de tejas de barro cocido (certificado por CEBTP) y tejas de hormigón.
- Juntas en plantas de tratamiento de agua residuales y servidas juntas expuestas a químicos aislamiento térmico de juntas entre paneles y/o puertas sellado de muebles de baño y cocina entre sí o con muros.

- Resiste cortes rasgado.
- No se escurre es especial para juntas verticales.
- Se puede pintar sobre el sello, puede ser pintado con pintura a base de agua, aceite y caucho (se recomienda hacer una prueba preliminar, con asesores de AE).
- Muy resistente al paso del tiempo y a climas agresivos.
- Resistente al agua, agua de mar, lechada de muros, detergente dispersado en agua y álcalis diluidos.
- Resistente a los rayos ultravioleta.
- Puede aplicarse sobre concreto verde con mínimo 7 días de vaciado.
- Resistente a químicos e hidrocarburos. Buena resistencia a ácidos y álcalis diluidos, aceites, minerales y vegetales, grasas , combustibles (No resistente solventes orgánicos, thinner, ácidos fuertes, ácidos concentrados). Consultar con el departamento técnico de Aditivos Especiales SAC para datos específicos.
- Buena resistencia al agua y excelente resistencia a la intemperie y cambios climáticos
- Superflex PU 40 Posee una gran adherencia al concreto sin necesidad de imprimante, solo aplicar en caso de juntas en presencia de agua constante.

VENTAJAS

- Alta elasticidad, durabilidad y flexibilidad.
- Durable, alta resistencia mecánica.
- Secado rápido.
- Sellante y adhesivo tixotrópico monocomponente de elasticidad permanente.
- Resistente al corte y desgarramiento.
- Absorbe movimientos de expansión y contracción de 50%.
- Resistente a la abrasión e interperismo.
- Se adhiere a cualquier sustrato.
- No es corrosivo.

SUPERFICIES RECOMENDADAS

Es especial para uso en juntas de:

- Canales.
- Todo tipo de junta expuesta.
- Excelente adherencia en losas de concreto y todo los materiales cementicios, mortero, ladrillo, cerámica, metales, madera, epóxico, resinas acrílicas, vidrio, poliéster, piedra, azulejos, drywall, placa fibrocemento y plásticos.

ENVASES

- Salchichas de 600 ml.



PRODUCTO NO CONTROLADO POR SUNAT

SUPERFLEX PU 40

APLICACION

SUPERFLEX PU40 Se puede aplicar en forma manual o con pistola neumática. Después de la aplicación, use una espátula para alisar la junta

con agua jabonosa (opcional). Este producto debe ser usado en un plazo de 24 horas de apertura de la salchicha o balde, de lo contrario podría endurecer el sello en el interior. (Consultar con el Dpto. Técnico de AE para mayores recomendaciones de uso).

Preparamos la superficie

La superficie que estará en contacto debe estar limpia, libre de polvo, grasas, aceites, pinturas, ceras, selladores o cualquier sustancia que pudiera interferir con la adhesión. Para juntas que estarán sumergidas en agua aplique el imprimante **PRIMER 75** o **AE PRIMER POX** que recomiende el fabricante (opcional). La temperatura en el momento de la aplicación de estar entre 4°C y 40°C. En climas fríos, almacene el empaque a 25°C antes de usar. Revise que no haya riesgo de condensación de agua en los sustratos.

Limpieza

Herramientas se deben limpiar con solvente antes que el sellador haya curado completamente. Después de curar, abrasión es necesaria.

El aluminio, el aluminio anodizado, el acero inoxidable, el PVC, el acero galvanizado, los metales revestidos con pintura en polvo o las baldosas esmaltadas se deben limpiar y tratar previamente con **SUPERFLEX PU 40**, y se deben limpiar con una toalla limpia. Antes de sellar, deje un tiempo de curado de > 15 minutos (< 6 horas). Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio- zinc, también deben limpiarse y tratarse previamente con **SUPERFLEX PU 40**, con una toalla limpia.

Después del tiempo de curado necesario, use un cepillo para aplicar **PER PRIMER 75** y permita un tiempo de curado adicional de > 30 minutos (< 8 horas) antes de sellar las juntas.

Sustratos porosos

Concreto, morteros y ladrillos a base de cemento, concreto aireado y a base de cemento deben imprimarse utilizando **PER PRIMER 75** aplicada con un cepillo.

Antes de sellar, deje un tiempo de curado de > 30 minutos (< 8 horas).

Para obtener consejos e instrucciones más detalladas, comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de AE.

Nota: Los imprimantes son promotores de adherencia. No son un sustituto para la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

SUPERFLEX PU 40 se suministra listo para usar. Después de la preparación de sustrato necesaria, inserte una barra de respaldo adecuada o backer rod a la profundidad requerida y aplique cualquier imprimación si es necesario. Inserte una salchicha o un cartucho en la pistola selladora y extruya **SUPERFLEX PU 40** en la junta, asegurándose de que entre en contacto total con los lados de la junta y evite que quede aire atrapado. El sellador **SUPERFLEX PU 40** debe estar firmemente instalado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada. Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión exactas o líneas limpias. Retire la cinta dentro del tiempo de la piel. Utilice un agente de herramientas compatible para suavizar las superficies de las juntas. No utilice productos de herramientas que contengan disolventes.

TIEMPO DE VIDA - ALMACENAMIENTO (VIDA UTIL)

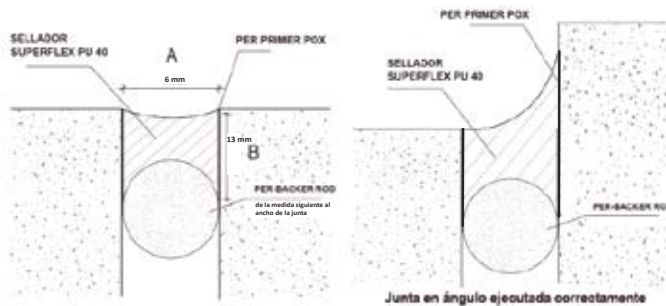
Los envases sellados de este producto se garantizan durante 12 meses si se mantiene en su envase original herméticamente cerrado entre 5 y 25°C. En caso el producto este vencido consultar al fabricante para la revisión y aceptación de su uso.

LIMITACIONES

No presenta ningún tipo de limitaciones sobre las superficies recomendadas.

RENDIMIENTO Y CONSUMO

Se recomienda usar **SUPERFLEX PU40** según el ancho y profundidad de la junta. Para juntas de 24 mm de ancho por 12 mm de profundidad un sachet de 600 ml (0.945 kg) rinde 2.10 metros lineales. (Ver Tabla 2)



Material de Respaldo:
Utilizar **PER BACKER ROD** (espumas de polietileno) de células cerradas.

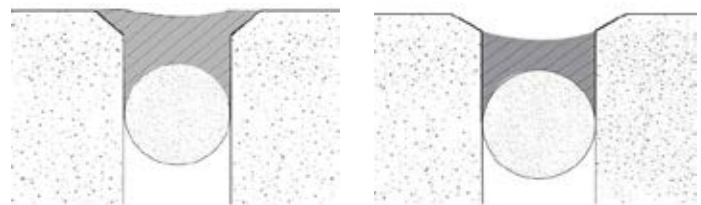


Tabla 1. Ancho de junta y profundidad de sellador

Junta ancho (mm)	Junta ancho (in)	Profundidad Pto. Medio (mm)	Profundidad Pto Medio (in)
6 - 13	1/4 - 1/2	6	1/4
13 - 19	1/2 - 3/4	6 - 10	1/4 - 3/8
19 - 25	3/4 - 1	10 - 13	3/8 - 1/2
25 - 51	1 - 2	13	1/2

Tabla 2. Metros lineales por salchicha de 600ml.

Profundidad de la junta (mm)	Ancho de Junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	16.7	10	7.7	6.3			
10				3.75	3.16	2.7	2.4
13					2.43	2.1	1.85