

# PER POXY GROUT

SISTEMA EPÓXICO PARA GROUTING, ANCLAJE Y REPARACIONES ESTRUCTURALES.



## DATOS TECNICOS

Apariencia	Parte "A" y "B" Líquido Parte "C" Polvo
Densidad	2kg/lt. +/-0.02
Color Parte "A" Y "B" Transparente Parte "C" Gris	
Resistencia a la Compresión ASTM C 579-96	
"Standard Test Methods for Compressive Strength of Chemical-Resistant Mortars, Grouts, Monolithic Surfacing and Polymer Concretes", acorde a informe IDIEM N° 1.111.980	
Resistencia a la compresión a las 24 horas.	700-800 kgf/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la compresión a las 28 días.	1000-1300 kgf/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la Flexión, ASTM C 580	
Resistencia a la Flexión a las 24 horas:	240-250 kgf/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la Tensión, ASTM C 307:	150-160 kgf/cm <sup>2</sup>
Vida útil de la mezcla: 30 – 35 min a 23°C	

## USGBC VALORACIÓN LEED

PER POXY GROUT cumple con los requerimientos LEED. Conforme con el LEED V3 IEQc 4.1 Low-emitting materials - adhesives and sealants. Contenido de VOC < 420 g/L (menos agua)

## ENVASES

-Juego de 27 kilos Parte A+B+C  
Parte A = 4 kg  
Parte B = 1.5 Kg  
Parte C = 21.5 Kg

## RENDIMIENTO / CONSUMO

Su rendimiento es de 2 kilos por litro de relleno.

## TIEMPO DE VIDA-ALMACENAMIENTO

Los envases sellados de este producto se garantizan durante 2 años si se mantiene bajo techo. En caso el producto este vencido consultar al fabricante para la revisión y aceptación de su uso. Almacenar a temperaturas mayores de 5°C y menores de 40°C

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PER POXY GROUT es un mortero epoxico de alta resistencia de tres componentes, Parte A (resina), Parte B (catalizador) y Parte C (agregado). Tiene una consistencia fluida para nivelación de equipos y maquinaria. Es 100% de sólidos en volumen, libre de solventes y fue formulado para otorgar gran resistencia a la compresión y alta resistencia a la deformación.

## USO

- Especial para colocar bajo las placas de todo tipo de maquinaria, reparación estructuras de concreto, anclajes, fijaciones. Especial para soporte de maquinarias o equipos con elevada vibración

## VENTAJAS

- Viene listo para aplicar, bastando solo mezclar los componentes
- Se puede aplicar en secciones delgadas y gruesas.
- Es autonivelante.
- Viene listo para usar.
- Endurece sin contracción, exudación o segregación.
- No tiene retracciones ni contracción.
- Por su alta resistencia a la compresión y adhesividad al concreto y estructura es súper resistente a la vibración y al impacto.
- Excelente adherencia en superficies húmedas.
- Protege el fierro y concreto de ataques químicos.
- Su fraguado es rápido por lo que se ahorra tiempo en mantenimiento.
- Posee un excelente soporte de carga.
- Es trabajable a altas y bajas temperaturas.
- Produce una rápida generación de resistencia química y mecánica.
- Forma un recubrimiento resistente al desgaste para losas de pisos industriales.
- Por su alta resistencia a la tracción es especial para anclajes de pernos o varillas de fierro.

## SUPERFICIES RECOMENDADAS

Es especial para pegado sobre la superficies de:

- Concreto • Mortero • Fierro
- Acero • Piedra

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

### Limpieza

La superficie de concreto tiene que tener mínimo 28 días y tiene que estar limpia de polvo, grasa, partes sueltas o mal adheridas. Recomendamos escobillar con cepillo de acero o mecánicamente mediante equipos de escarificado. El escarificado tiene que ser mínimo de 2.5 mm o 3 mm.

El encofrado debe quedar un mínimo de 2.5 cm sobre el nivel inferior de la placa para poder vaciar el grout. Para garantizar la adherencia el concreto tiene que tener una textura de superficie abierta habiéndose eliminado todos los residuos de curadores o selladores.

El encofrado o cimbras se colocan hasta que el grout este seco, para prevenir filtraciones el encofrado tiene que estar bien sellado y con desmoldante para poder retirarlo sin dañarlo.

### Preparación

De utilizar todo el producto mezclar ambas partes por separado durante 5 minutos, luego mezclar ambas partes en un tercer recipiente limpio y seco, siempre debe verterse la parte "B" sobre la parte "A", revolver manualmente o mecánicamente (taladro de bajas revoluciones 400-600rpm) por 2 minutos tratando de no incorporar aire durante el mezclado.

Una vez que está bien mezclada la parte



# PER POXY GROUT

“A” y “B” agregar la parte “C” y mezcle por dos o tres minutos más hasta que el agregado este totalmente mojado.

La colocación debe ser rápida y continua. Vaciar por un solo lado del encofrado para eliminar el aire atrapado, hasta que escurra hacia el lado opuesto.

Se debe aplicar el grout a un espesor mínimo de 2.5 cm y máximo de 30 cm por capa. Asegurar de que el llenado sea completo.

Para pernos de anclaje o anclajes de varillas de construcción limpie bien el orificio del polvo y aplique el grout. Cuando aplique grout sobre superficies frías tratar de llevar a temperaturas entre 18°C y 25°C para que el producto fluya con facilidad. No aplique sobre superficies heladas. **CONCRETO**

Al momento de aplicarse PER POXY GROUT el concreto debe encontrarse limpio, exento de polvo, agua, partes sueltas o mal adheridas, sin impregnaciones de aceite, grasa, pintura, etc. El concreto debe tener su resistencia de diseño (mínimo 20 Mpa) y estar estable en sus dimensiones.

Se requiere de un espesor mínimo de 2,5 cm. bajo la placa para anchos de hasta 40 cm. y un mínimo de 5 cm. para anchos de hasta 80 cm. Para una adecuada limpieza es recomendable el uso de un chorro de arena u otros métodos mecánicos tales como pulidora, gratas de acero, un tratamiento enérgico con escobilla de acero, picado, etc.

#### METALES

Deben encontrarse limpios, sin óxido, grasa, aceite, pinturas, etc. Se recomienda un tratamiento con chorro de arena a metal blanco para obtener la máxima adherencia. Para prevenir la formación de bolsas de aire, se recomienda que la placa base tenga perforaciones de ventilación en su periferia o en cualquier otro lugar de difícil acceso para el grout.

#### MOLDAJE

La consistencia fluida de PER- POXYGROUT requiere del uso de moldajes alrededor de la placa base para mantener el producto en su lugar hasta su endurecimiento. El moldaje debe permitir mantener una altura de presión mínima de 5 cm. del grout sobre el nivel inferior de la placa. La utilización de una caja-buzón de 30 cm. Ó más de altura facilitará el vaciado y escurrimiento del grout El moldaje debe quedar separado 7-12 cm. de la placa en el lado de vaciado y 2-5 cm. en los otros lados. Para prevenir filtraciones o absorción selle completamente el moldaje. Aplique polietileno o una cera para

prevenir la adherencia del grout al moldaje. La materialización de juntas de expansión es recomendable en extensiones largas para minimizar el riesgo de fisuras en el grout (máximo 0,75 – 1m en cada dirección).

#### INTRODUCCIONES DE MEZCLADO

Mezclar totalmente los envases A y B de PER-POXYGROUT, por dos minutos en un tercer recipiente limpio y seco con un taladro de bajas revoluciones (400-600 rpm) ó un mezclador de bajas revoluciones, cuidando de no incorporar aire durante el mezclado. Agregar lentamente el componente C y mezclar hasta obtener una mezcla homogénea (aprox. 5 minutos)

#### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas e instrumentos deben ser limpiados inmediatamente con diluyente a la piroxilina o SOLVE-LAC.

#### METODO DE APLICACIÓN

Vaciar PER POXY GROUT por un solo lado de la placa para eliminar aire atrapado, hasta que escurra hacia el lado opuesto. Pueden utilizarse varillas o cables para facilitar la colocación. La mezcla debe colocarse en forma continua y rápida, asegurándose de preparar la cantidad suficiente para cada aplicación. La colocación debe asegurar el llenado completo de todos los espacios bajo las placas y lograr un íntimo contacto con todas las superficies. Mantener el grout sobre el nivel inferior de la placa base para asegurar el íntimo contacto con el grout. El nivel final del grout debe ser superior al nivel de la superficie inferior de la placa base.

#### NOTA SOBRE APLICACIÓN

La temperatura del ambiente y substrato debe ser mínimo 15°C y máximo 30°C. Acondicionar el producto entre 20°C y 27°C durante 48 horas antes de su empleo. Bajas temperaturas afectan adversamente la fluidez y la velocidad de endurecimiento. La placa base debe ser protegida del sol directo y de la lluvia 24 horas antes y 48 horas después de la colocación del grout. Espesor mínimo de grouting debe ser 2,5 cm. Espesor máximo por capa debe ser de 10 cm. El componente C debe ser mantenido seco. Mezcle el juego completo, sin subdividir los componentes.

#### NOTA

El componente seco debe mantenerse seco. Para limpiar las herramientas usadas utilizar solvente o thinner antes de los 20 minutos de mezclado ambos componentes. Es compatible con todas

#### GARANTIA LIMITADA

Aditivos le garantiza en el momento y en el lugar que se efectuó el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido.

#### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La ilustración contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro mas leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo AE no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información. Dado que AE no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para un uso específico y/o si nuestra especificación es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el usuario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El fabricante y el usuario determinaran la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.

