



AE POX 52 BV

PEGAMENTO EPÓXICO DE BAJA VISCOSIDAD ESPECIAL
PARA INYECCIÓN DE FISURAS UNIÓN DE CONCRETO
NUEVO A VIEJO Y MORTEROS EPÓXICOS

DATOS TECNICOS

Apariencia:	Líquido
Color	Parte A (Resina) Transparente Parte B (Catalizador) Ambar
Color de la mezcla:	Ambar
Densidad Parte A:	1.10 kg/l
Densidad de la Mezcla:	1.04 Kg/l
Relación en Volumen	2 : 1
Viscosidad de la mezcla (CPs):	300 ~ 900 CPs T: 35°C
Relación en peso(gr)	Parte A: 2,600 gr Parte B: 1,300 gr
Relación de la mezcla en peso(gr) (A / B) :	2.1
Elongación de Rotura	5.2% - 5.6% (ASTM D-638)
Resistencia al Cortante	36.00 MPa (ASTM D-732)
Absorción de Agua	0.28% (01 día inmersión)

Norma: ASTM C881 Tipo I ,II,III, IV y V Grado1 clase B y C

Ensayo flexión en concreto viejo a viejo fc' 210 kg/ cm2 :
39 kg/cm2 (falla en el concreto fuera del union de pegado)

Ensayo flexión en concreto nuevo a viejo fc' 210 kg/ cm2:
20 kg/cm2 (falla en el concreto fuera del union de pegado)

Ensayo de adherencia acero con concreto a los 7 días
4,310 kg/cm2 aprox. y fallo el concreto

ENSAYO DE RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (NORMA ASTM D695) UNI-LEM

	Dimensiones (mm)			kg/cm2
	LARGO	ANCHO	ALTO	
3 días	13.15	13.07	24.35	409
7 días	12.85	12.63	24.41	1073

ENSAYO DE RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (NORMA ASTM C580) UNI-LEM

	Mpa
3 días	46.28 Mpa

ENSAYO DE TRACCIÓN ACERO CONCRETO UNI-LEM

5180 kg	Rotura de la probeta de concreto
---------	----------------------------------

ENSAYO DE ADHERENCIA (NORMA ASTM C882) UNI-LEM

3 días	401 kg/cm2
7 días	549 kg/cm2

USGBC VALORACIÓN LEED

AE POX 52 BV cumple con los requerimientos LEED. LEED CI 2009 IEQc 4.1 Low-Emitting Materials – Adhesives and Sealants y Green Seal Standard for commercial Adhesives GS-36 – (SCAQMD Rule #1168.) Contenido de VOC < 250 g/L (menos agua)

ENVASES

-Juego 4 Kg.

RENDIMIENTO / CONSUMO

Se recomienda usar el AE POX 52 BV de 300 a 500 gr/m2 tipo pintura y 1.1 Kg. por litro de relleno.

PRODUCTO NO CONTROLADO POR SUNAT



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

AE POX 52 BV es un adhesivo a base de resinas epóxicas 100% solidos libre de solventes. Es especial para adherir mezclas a base de cementos a superficies de concreto correctamente preparadas y limpias. Primer para adherencia de sellos elastomericos de poliuretano, neopreno, jebe, en juntas de losas y canales. Consta de dos componentes, Parte "A" resina Parte "B" endurecedor. Por su excelente fluidez se utiliza para inyecciones de grietas y fisuras asi como también como base para confeccionar morteros epóxicos. Cumple con la Norma: ASTM C881 Tipo I ,II, III, IV y V Grado 1.

USO

- Para reparaciones estructurales, en inyección de grietas inactivas en represas, puentes, pavimentos, pilotes, muros, losas. Puede ser inyectado por gravedad o presión en fisuras. Especial para garantizar una perfecta adherencia estructural de concreto fresco a concreto endurecido, el cual debe estar debidamente escarificado y limpio.
- Adhesivo entre concretos y morteros de bajo espesor. Para anclajes, como imprimante de alta adherencia para morteros, neopreno, jebe o sistemas epoxicos.
- Para inyección de grietas desde 0.05 mm hasta 6mm .
- Grouteo a presión de huecos con adición de agregados.

VENTAJAS

- Excelente adherencia que garantiza el pegado entre elementos estructurales.
- Excelente adherencia en superficie húmedas.
- Excelente poder de penetración en fisuras muy angostas. Excelente resistencia en pocas horas.
- Protege el fierro y concreto de ataques químicos.
- Es trabajable a altas y bajas temperaturas.
- Produce una rápida generación de resistencia química y mecánica.
- Por su alta resistencia a la tracción es especial para anclajes de pernos o varillas de fierro.
- Rapido desarrollo de resistencias .

SUPERFICIES RECOMENDADAS

Es especial para uso en : Concreto, Mortero,- Fierro, Acero, Piedra, Fibra de cemento, Madera.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

LIMPIEZA DE SUPERFICIE

Superficie de Concreto

La superficie tiene que estar limpia de polvo, grasa, partes sueltas o mal adheridas. Recomendamos escobillar con cepillo de acero. Preparación

De utilizar todo el producto mezclar ambas partes por separado durante 5 minutos, luego mezclar ambas partes en un tercer recipiente limpio y seco, siempre debe verterse la parte "B" sobre la parte "A", revolver manualmente o

mecánicamente por 5 minutos. En caso quiera utilizar menos cantidad del que esta en el envase original, se puede hacer mezclando primero por separado y luego en proporción 2 de la parte "A" y 1 de la parte "B" en volumen.

Aplicar en un rango de 4 C a 38 C. Se vierte en grietas con bombas multicomactas manuales ó mecanicas.

NOTA

Una vez mezclado el producto tiene 20 minutos para aplicarlo y 02 horas para vaciar el concreto nuevo. Para limpiar las herramientas usadas utilizar solvente o thinner antes de los 20 minutos de mezclado ambos componentes. Es compatible con todas las mezclas a base de cemento. Tiempo de curado completo 2 días y curado al tacto 3 horas.

Inyección de fisuras por gravedad

Se vierte AE POX 52BV directamente a la grieta o fisura hasta constatar que se encuentre completamente llena.

Inyección por presión con boquillas Se inicia colocando las boquillas con el adhesivo AE POX 31M y sellando el sobrante de la fisura con el mismo (dejar secar 24h) se inicia la aplicación desde la boquilla que este mas abajo. La velocidad de inyección debe ser lenta con una presión constante hasta que el líquido aparezca por la siguiente boquilla, continuar con este proceso hasta llegar a la ultima boquilla.

En el caso de muros se debe considerar boquillas de control en el lado opuesto.

Superficie de Acero

Remueva la tierra, grasa y aceite con un compuesto desengrasante o detergente industrial adecuado(SSPC-SP1).Remueva el oxido y desportillamiento utilizando máquina granalladora. Prepare la superficie hasta obtener metal blanco. Después de éste paso aspire o limpie con aire a presión sin aceite (SSPC-SP-10 y NACE-2).

Parcheo de Morteros y Grouts:

Use arena sílica de tamaño uniforme, lavada, seca en horno y empacada en sacos. La arena bien mezclada y bajo contenido de vacios requerirá menos material epóxico para el volumen dado de material comparada con

arena de tamaño poco uniforme. El tamaño ideal para bajo contenido de espacio es una mezcla por peso de dos partes de #12 o #16 a una parte de #80 a #100. Cuando las arenas gradadas no se encuentran disponibles se puede utilizar arena sílica de uso general de #30.

PER-POX 52 BV puede vaciarse en las grietas o aplicarse con bombas multicomponentes 2:

Anclaje de Acero De Refuerzo:

Los huecos pueden cortarse ya sea por taladro rotatorio de percusión seguido por aire a compresión sin aceite a perforaciones con dimensión seguido por enjuague con agua.

El hueco deberá estar libre de agua antes de groutear. Cuando los huecos son prefabricados en el concreto fabríquelos más pequeños de lo necesario y perfore a la medida. El tamaño óptimo del hueco es 6mm mayor que el de la barra, espacios mayores son menos adecuados. Vacíe la cantidad medida de material epóxico en el hueco.

Inserte la barra, desplazando el epoxi, después asegure la barra en el centro del hueco. Remueva el exceso de epoxi de alrededor del hueco antes de que endurezca. Para groutear huecos más profundo de 6 mm (1/4 in), se recomienda grouteo a presión.

Limpieza

El material mezclado es mucho más fácil de limpiar antes de que endurezca. Se pueden utilizar solventes como acetona, metil o tolueno. Los solventes comerciales para epoxis y pintura se recomiendan para el epoxi endurecido. Consulte al fabricante del solvente para recomendaciones de uso.

TIEMPO DE VIDA-ALMACENAMIENTO

Los envases sellados de este producto se garantizan durante 1 año si se mantiene bajo techo. En caso el producto este vencido consultar al fabricante para la revisión y aceptación de su uso. Almacenar a temperaturas mayores de 10°C y menores de 32°C.

LIMITACIONES

No presenta ningún tipo de limitaciones sobre las superficies recomendadas. No adicionar agua ni disolventes a los componentes.

